

Dynarez®

全氟橡膠O型圈

KN-B/ KN-W 系列

KN-B / KN-W 系列 FFKM 具備具備 330°C 等級的耐熱性與優越的耐化學性，對傳統耐熱氟橡膠無法使用的高溫飽和蒸氣及高溫胺類流體具有耐受性，可長期於高溫下使用，降低密封圈更換頻率，有效節省經費及減少廢棄物。本產品之包裝與清潔均於潔淨室內完成。

物理特性

- ◆ 最高連續使用溫度 330°C
- ◆ 長時程、穩定並優異的高溫密封性能
- ◆ 優異的物理特性
- ◆ 優異的電漿耐受性
- ◆ 極佳的化學耐受性
- ◆ 適合運用於高溫乾式製程
- ◆ 優異的壓縮變形率

建議應用製程

- ◆ 擴散製程 (Diffusion)
- ◆ 植佈退火製程 (Implant Annealing)
- ◆ 快速熱製程 (RTP)
- ◆ 乾式蝕刻製程

建議應用位置

- ◆ 反應槽密封件 (Chamber Seals / Lid Seals)
- ◆ 管線接頭密封件 (Fitting Seals)
- ◆ 氣體管線密封件 (Pipe Seals)
- ◆ 閥件密封件 (Valve Seals)



物性表		KN-B	KN-W
物理測試	最高工作溫度	329°C	329°C
	硬度 (JIS-A)	76	84
	拉伸強度 (Mpa)	21.8	18.5
	延伸率 (%)	164	140
耐熱測試	100% 拉伸應力 (Mpa)	9.5	11.9
	測試條件	200°C × 70hr	200°C × 70hr
	硬度變化	0	0
	拉伸強度變化率 (%)	+7	+17
壓縮變形	延伸率變化率 (%)	+3	-1
	測試條件	200°C × 70hr	200°C × 70hr
	壓縮變形率 (%)	6	13

Dynarez® 所推出的高性能 FFKM 材質，雖然多數可以互換使用，但也包含為特定用途而賦予特殊性能的產品。作為相當品使用時，請務必仔細確認您的使用條件等相關事項。

溫度範圍

建議使用最高溫度 330 °C。但在最高溫度範圍內持續使用，容易因熱硬化而導致損壞，壽命也會縮短。此外，在最低溫度範圍內，橡膠彈性會變差，密封性會降低。另外，在 250 °C 以上的環境中，熱膨脹會變大，建議將壓縮餘量設計得較小，溝槽則設計得較大，與一般溝槽設計不同。